

ESS TACK XTRM

Högvisköst 1-komponent Montagelim med direkt bärförmåga

Produktbeskrivning:

ESS TACK XTRM montage lim med extremt direkt lastbärande förmåga – omedelbart hugg innan härdning. Limmet är starkt, snabbhärdande, flexibelt samt väderbeständigt. Produkten är näst intill luktfri och innehåller ej lösningsmedel, isocyanater, ftalater eller silikon. ESS TACK XTRM skadar inte andra material och har bra kemikalie- och temperaturbeständighet.

Användningsområde:

Ersätter spik, skruv, nit etc. För användning både inne och ute, inom bygg- och industrisektorn. I applikationer av stål, metall, aluminium, trä, laminat, kork, plast*, betong, sten, gips, keramik, träpanel, golvlister, paneler, skyltar, isolerande- och akustikplattor, dekorlister, väggbeklädnader, trösklar, isoleringsmaterial, cellplaster (polystyren, EPS/XPS) spegelglas, kakel, natursten, fönsterbräden, duschkabiner, toaletter m.m. Även lämplig för elastisk sammanfogning inom metall-, apparat- och maskinindustri, plast*- och elteknik, ventilations- och luftkonditioneringsteknik, bilkarosser, fordons-, vagns-, container- och biltillverkning.

I alla situationer med behov av snabb fixering och starkt resultat. I applikationer där man vill ha ett utfyllande, helt väderbeständigt lim. Förblir flexibelt, stelnar aldrig helt - tar upp stötar, slag och vibrationer, vilket gör produkten väl lämpad för exempelvis fordon och marin applikationer. Perfekt till lite svårare applikationer där man vill slippa montera med mekaniska fäst metoder ex. spegellimning, dolda montage, under upp montage mm.

* Ej PP, PE samt PTFE

Tekniskadata:

Typ	MS Hybrid-polymer
Härdningssystem	Fukthärdande
Konsistens	Pastaliknande, högvisköst
Densitet [g/cm ³]	1,39± 0,03
Färg	Vit
Förpackning [ml]	290
Övermålningsbar*	Ja
Skinnbildning/öppen-tid [min]	≤ 6
Hårdhet (DIN 53505) [Shore A]	55±3
E-modul (DIN 53504 S2) [N/mm ²]	≥ 1,0
Brottöjning (DIN 53504 S2) [%]	≥ 500
Draghållfasthet (DIN 53504 S2) [N/mm ²]	≥ 2,2
Härdningstid [mm/24h]	≥ 3

Volymförändring (DIN 52451) [%]	≤ 5
Applicerings temp [°C]	5-40
Applikations temp, kontinuerlig [°C]	-40 till +90
Hållbarhet svalt & torrt [månader]**	15
Lagringstemp, idealisk [°C]	5-20
Fryskänslig	Nej, klarar kortare lagring i köld

Samtliga värden vid 23° / 50 % H.R, om inget annat anges

**Övermålningsbarhet anges endast som ja eller nej i tabell. ESSVE rekommenderar alltid prov innan fullskala genomförs. Beakta alltid att alla produktkombinationer inte har förprovats och det är därför alltid upp till kund/slutanvändare att kontrollera att färg, lack eller annan ytbehandling är kompatibel med produkten i fråga. När det gäller lösningsmedel innehållande produkter rekommenderas alltid att spärr grund används. För MS/Hybrid produkter bör försiktighet iaktas vid användandet av Oljebaserade (alkyd) ytbehandlingar – kraftigt förlängda torktider kan inträffa. För alla elastiska och flexibla produkter rekommenderas generellt att aldrig övermåla. Lack och färg är sällan elastiska vilka då oftast spricker, i sällsynta fall kan detta ge sprickor även i underliggande förband (fog & lim) För MS /Hybrid polymer erhålles bästa resultat vid övermålning vått i vått inom 4 timmar efter applicering, efter rengöring med aceton kan all MS övermålas när som helst efter härdning.*

***Bäst före märkt emballage, för produkter med bag in box gäller obruten påse.*

Godkännande:



ESS TACK XTRM är registrerad i BASTA registret. BASTA-registreringen innebär att vi kan styrka att denna produkt klarar BASTA-kriterierna avseende miljö- och hälsofarliga egenskaper. Se www.bastaonline.se.

Gör så här/applicering:

Följ anvisningar på förpackningen. Temperatur under applicering +5°C ÷ +40°C, bästa resultat fås vid +20°C. Produkten är något tjock i konsistensen vilket kan göra den seg och trögtryckt vid lägre temperaturer. Använd ett verktyg med ordentlig utväxling, min 1:8. ESSVE rekommenderar TACK GUN, art nr:19602, samt ESS TACK patronmunstycke, art nr:19940, för bästa resultat. Patronen bör ha en temperatur motsvarande normal rumstemperatur men kan värmas något för högre extruderingshastighet.

Appliceras i strängar eller punkter, ej till hellimning. Kan vara svårt att trycka till limfogen vid montage om det gäller stora ytor eller mycket lim. Produkten kan användas och brukas även vid minusgrader då den inte kan frysa, härdningstiderna blir dock alltid väsentligt förlängda vid lägre temperaturer och kan vid temperaturer under 0°C ta flera veckor, man bör alltid beakta risken med kondens och frost på de ytor man applicerar emot vid lägre appliceringstemperaturer. Vid lägre temperaturer kan produkten uppfattas som trög och svår att få ur tuben. För att få maximal vidhäftning skall ytorna vara rena från damm, lösa partiklar, olja, fett och andra kontaminerande material innan limmet appliceras. ESS TACK XTRM fäster oftast även på fuktiga eller ej helt rena ytor och härdar även under vatten.

I applikationer med stora temperaturvariationer, eller ex. svåra underlag som kan påverka vidhäftningen i applikationen är det rekommenderat att använda primer, V21 för sugande mtrl och V2 för icke sugande mtrl.

Kemikaliebeständighet:

God: Vatten, saltvatten, alifatiska lösningsmedel, olja, fett, utspädda oorganiska syror och baser (alkali)

Måttlig: Estrar, Ketoner, aromatiska kolväten

Ej tålig: koncentrerade syror och klorerade kolväten

Fullständigt väder beständig

Process- och belastningsbarhet:

Produkten kan vid behov utsättas kort tid för temperaturer upp till ca 200°C (ex. vid pulverlack) el. annan sekventiell kort värmebehandling.

Produkten bör inte högtemperatur exponeras i mer än ca 15 min. efter denna tid kan en pyrolytisk nedbrytning av polymeren starta.

Vid behov av att belasta eller flytta given applikation bör detta tidigast ske efter ca 8 h, detta vid norm rums miljö (NTP).

Rengöring:

Ohärdat lim rengörs med Aceton, nafta eller sprit, härdat lim endast mekaniskt.

Förvaring:

ESS TACK XTRM lagras bäst i original förpackningen - mörkt, svalt och torrt.

Produkten klarar låga temperaturer, men bör normalt inte utsättas för köldgrader under längre tid.

Säkerhetsföreskrifter:

Se separat säkerhetsdatablad

Anmärkning:

Alla uppgifter i detta dokument anges i enlighet med vid tiden för upprättandet kända fakta och information. Angivna uppgifter kan komma att ändras utan vidare notifiering. Dokumentet uppdateras kontinuerligt i samband med reguljär revidering eller vid större specifik teknisk förändring.

All rådgivning som lämnas av ESSVE skall endast anses vara vägledande och innebär inte att ESSVE kan hållas ansvarigt för lämnad rådgivning. Det är alltid kundens ansvar att, på egen risk, besluta om val av produkt, användning, applikationer etc. Leverantörens rådgivning utgör endast en del i kundens beslutsunderlag.